



2025/165

31.1.2025

DECISIÓN DE EJECUCIÓN (UE) 2025/165 DE LA COMISIÓN

de 30 de enero de 2025

relativa a las normas armonizadas aplicables a los equipos a presión elaboradas en apoyo de la Directiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo y del Consejo

(Texto pertinente a efectos del EEE)

LA COMISIÓN EUROPEA,

Visto el Tratado de Funcionamiento de la Unión Europea,

Visto el Reglamento (UE) n.º 1025/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2012, sobre la normalización europea, por el que se modifican las Directivas 89/686/CEE y 93/15/CEE del Consejo y las Directivas 94/9/CE, 94/25/CE, 95/16/CE, 97/23/CE, 98/34/CE, 2004/22/CE, 2007/23/CE, 2009/23/CE y 2009/105/CE del Parlamento Europeo y del Consejo y por el que se deroga la Decisión 87/95/CEE del Consejo y la Decisión n.º 1673/2006/CE del Parlamento Europeo y del Consejo ⁽¹⁾, y en particular su artículo 10, apartado 6,

Considerando lo siguiente:

- (1) De conformidad con el artículo 12 de la Directiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo y del Consejo ⁽²⁾, se presume que los equipos a presión o los conjuntos contemplados en el artículo 4, apartados 1 y 2, de dicha Directiva que sean conformes con normas o partes de normas armonizadas cuyas referencias hayan sido publicadas en el *Diario Oficial de la Unión Europea* cumplen los requisitos esenciales de seguridad de dichas normas o partes de ellas indicados en su anexo I.
- (2) Mediante la Decisión de Ejecución C(2024) 1241 ⁽³⁾, la Comisión solicitó al Comité Europeo de Normalización (CEN) y al Comité Europeo de Normalización Electrónica (Cenelec) que revisasen diversas normas armonizadas existentes y completasen la labor llevada a cabo en materia de proyectos de normas armonizadas elaboradas en apoyo de la Directiva 2014/68/UE.
- (3) Sobre la base de la solicitud formulada en la Decisión de Ejecución C(2024) 1241, el CEN revisó y modificó la siguiente norma armonizada: EN 19:2016, relativa a las válvulas industriales. Esto dio lugar a la adopción de la norma modificativa EN 19:2023. El CEN también revisó las normas EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002 y EN 12952-16:2002, sobre calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Esto dio lugar a la adopción de las siguientes normas modificativas: EN 12952-3:2022, EN 12952-8:2022, EN 12952-9:2022 y EN 12952-16:2022. El CEN volvió a revisar la norma EN 15001-1:2009, sobre sistemas de suministro de gas natural, lo que dio lugar a la norma revisada EN 15001-1:2023. El CEN también revisó la norma EN 15776:2011 +A1:2015, sobre recipientes a presión no sometidos a llama, lo que dio lugar a la norma revisada EN 15776:2022. Por último, el CEN revisó las normas EN 13445-2:2021 y EN 13445-4:2021, sobre recipientes a presión no sometidos a llama, lo que dio lugar a las normas revisadas EN 13445-2:2021+A1:2023 y EN 13445-4:2021+A1:2023. Sobre la base de la Decisión de Ejecución C(2024) 1241, el CEN elaboró la nueva norma armonizada EN 13480-3:2017/A5:2022, sobre tuberías metálicas industriales, la EN 13799:2022, sobre equipos y accesorios para GLP, y la EN 12261:2024, sobre contadores de gas.
- (4) La Comisión, junto con el CEN, ha evaluado si las normas sobre equipos a presión, tal y como han sido redactadas, modificadas o revisadas por el CEN, son conformes con la solicitud formulada en la Decisión de Ejecución C(2024) 1241.

⁽¹⁾ DO L 316 de 14.11.2012, p. 12, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2012/1025/oj>.

⁽²⁾ Directiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 15 de mayo de 2014, relativa a la armonización de las legislaciones de los Estados miembros sobre la comercialización de equipos a presión (DO L 189 de 27.6.2014, p. 164, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2014/68/oj>).

⁽³⁾ Decisión de Ejecución C(2024) 1241 de la Comisión, de 1 de marzo de 2024, relativa a una solicitud de normalización dirigida al Comité Europeo de Normalización y al Comité Europeo de Normalización Electrotécnica en relación con los equipos a presión y conjuntos en apoyo de la Directiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo y del Consejo.

- (5) Esas normas satisfacen los requisitos que pretenden cubrir y que se incluyen en el anexo I de la Directiva 2014/68/UE. Procede, por tanto, publicar las referencias de esas normas en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.
- (6) A fin de que los fabricantes dispongan de tiempo suficiente para adaptar sus productos a las versiones revisadas de las normas armonizadas EN 19:2016, EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002, EN 12952-16:2002, EN 15001-1:2009, EN 15776:2011+A1:2015, EN 13445-2:2021, EN 13445-4:2021 y EN 13480-3:2017, es necesario aplazar la retirada de la referencia de dichas normas.
- (7) Las referencias de las normas armonizadas elaboradas en apoyo de la Directiva 2014/68/UE están publicadas en la Decisión de Ejecución (UE) 2019/1616 ⁽⁴⁾ y la Comunicación 2017/C 389/01 de la Comisión ⁽⁵⁾. En aras de la claridad y la racionalidad, debe publicarse en un solo acto jurídico una lista completa de las referencias de las normas armonizadas elaboradas en apoyo de la Directiva 2014/68/UE y que satisfagan los requisitos que pretenden cubrir.
- (8) Por consiguiente, las referencias a las normas armonizadas publicadas en la Decisión de Ejecución (UE) 2019/1616 y en la Comunicación 2017/C 389/01 deben publicarse en un anexo de la presente Decisión y deben derogarse tanto la Decisión de Ejecución (UE) 2019/1616 como la Comunicación 2017/C 389/01.
- (9) No obstante, la Comunicación 2017/C 389/01 debe seguir aplicándose a las referencias de las normas armonizadas EN 19:2016, EN 12952-3:2011, EN 12952-8:2002, EN 12952-9:2002, EN 12952-16:2002, EN 15001-1:2009 y EN 15776:2011+A1:2015, y la Decisión de Ejecución (UE) 2019/1616 debe seguir aplicándose a las referencias de las normas armonizadas EN 13445-2:2021, EN 13445-4:2021 y EN 13480-3:2017 hasta la fecha de retirada de dichas referencias.
- (10) El cumplimiento de una norma armonizada confiere una presunción de conformidad con los requisitos esenciales correspondientes establecidos en la legislación de armonización de la Unión a partir de la fecha de publicación de la referencia de esa norma en el *Diario Oficial de la Unión Europea*. Por consiguiente, la presente Decisión debe entrar en vigor el día de su publicación.

HA ADOPTADO LA PRESENTE DECISIÓN:

Artículo 1

Las referencias de las normas armonizadas aplicables a los equipos a presión o los conjuntos elaboradas en apoyo de la Directiva 2014/68/UE que figuran en el anexo I de la presente Decisión quedan, por la presente, publicadas en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

Artículo 2

Queda derogada la Comunicación 2017/C 389/01.

No obstante, seguirá siendo aplicable por lo que respecta a las referencias de las normas armonizadas enumeradas en el anexo II de la presente Decisión hasta la fecha de retirada de esas referencias indicadas en dicho anexo.

Artículo 3

Queda derogada la Decisión de Ejecución (UE) 2019/1616.

⁽⁴⁾ Decisión de Ejecución (UE) 2019/1616 de la Comisión, de 27 de septiembre de 2019, relativa a las normas armonizadas aplicables a los equipos a presión elaboradas en apoyo de la Directiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo y del Consejo (DO L 250 de 30.9.2019, p. 95, ELI: http://data.europa.eu/eli/dec_impl/2019/1616/oj).

⁽⁵⁾ Comunicación de la Comisión en el marco de la aplicación de la Directiva 2014/68/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a la armonización de las legislaciones de los Estados miembros sobre la comercialización de equipos a presión (Publicación de títulos y referencias de normas armonizadas conforme a la legislación sobre armonización de la Unión) (DO C 389 de 17.11.2017, p. 1).

No obstante, seguirá siendo aplicable por lo que respecta a las referencias de las normas armonizadas enumeradas en el anexo III de la presente Decisión hasta la fecha de retirada de esas referencias indicadas en dicho anexo.

Artículo 4

La presente Decisión entrará en vigor el día siguiente al de su publicación en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

Hecho en Bruselas, el 30 de enero de 2025.

Por la Comisión
La Presidenta
Ursula VON DER LEYEN

ANEXO I

N.º	Referencia de la norma
1.	EN 3-8:2021 Extintores portátiles de incendios. Parte 8: Requisitos para la construcción, resistencia a la presión y ensayos mecánicos de extintores con una presión máxima admisible igual o inferior a 30 bar, que cumplen con los requisitos de la Norma EN 3-7.
2.	EN 19:2023 Válvulas industriales. Marcado de válvulas metálicas.
3.	EN 267:2009+A1:2011 Quemadores automáticos de tiro forzado para combustibles líquidos.
4.	EN 334:2005+A1:2009 Dispositivos de regulación de presión de gas (reguladores) para presiones de entrada inferiores o iguales a 100 bar.
5.	EN 378-2:2016 Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Requisitos de seguridad y medioambientales. Parte 2: Diseño, fabricación, ensayos, marcado y documentación.
6.	EN 593:2017 Válvulas industriales. Válvulas metálicas de mariposa para uso general.
7.	EN 676:2003+A2:2008 Quemadores automáticos de aire forzado que utilizan combustibles gaseosos. EN 676:2003+A2:2008/AC:2008
8.	EN 764-4:2014 Equipos a presión. Parte 4: Establecimiento de las condiciones técnicas de suministro para materiales metálicos.
9.	EN 764-5:2014 Equipos a presión. Parte 5: Documentos de inspección de materiales metálicos y cumplimiento de la especificación del material.
10.	EN 764-7:2002 Equipos a presión. Parte 7: Sistemas de seguridad para equipos a presión no sometidos a la acción de la llama. EN 764-7:2002/AC:2006
11.	EN 1057:2006+A1:2010 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos de cobre, sin soldadura, para agua y gas en aplicaciones sanitarias y de calefacción.
12.	EN 1092-1:2018 Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios y piezas especiales, designación PN. Parte 1: Bridas de acero.
13.	EN 1092-3:2003 Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, válvulas, accesorios y piezas especiales, designación PN. Parte 3: Bridas de aleación de cobre. EN 1092-3:2003/AC:2007
14.	EN 1092-4:2002 Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios y piezas especiales, designación PN. Parte 4: Bridas de aleaciones de aluminio.
15.	EN 1171:2015 Válvulas industriales. Válvulas de compuerta de fundición.
16.	EN 1349:2009 Válvulas de regulación para procesos industriales.

N.º	Referencia de la norma
17.	EN 1515-4:2021 Bridas y sus uniones. Bulones. Parte 4: Selección de los bulones para los equipos sometidos a la Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE.
18.	EN 1562:2019 Fundición. Fundición maleable.
19.	EN 1563:2018 Fundición. Fundición de grafito esferoidal.
20.	EN 1564:2011 Fundición. Fundición bainítica.
21.	EN 1591-1:2013 Bridas y sus uniones. Reglas de diseño de las uniones de bridas circulares con junta de estanquidad. Parte 1: Cálculo.
22.	EN 1626:2008 Recipientes criogénicos. Válvulas para servicios criogénicos.
23.	EN 1653:1997 Cobre y aleaciones de cobre. Chapas y discos para calderas, recipientes a presión y depósitos para agua caliente. EN 1653:1997/A1:2000
24.	EN 1759-3:2003 Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, válvulas, accesorios y piezas especiales, designación por clase. Parte 3: Bridas de aleación de cobre. EN 1759-3:2003/AC:2004
25.	EN 1759-4:2003 Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, válvulas, accesorios y piezas especiales, designación por clase. Parte 4: Bridas de aleación de aluminio.
26.	EN 1797:2001 Recipientes criogénicos. Compatibilidad entre el gas y el material.
27.	EN 1866-2:2014 Extintores de incendio móviles — Parte 2: Requisitos para la construcción, resistencia a la presión y ensayos mecánicos de extintores que cumplen con los requisitos de la Norma Europea EN 1866-1 y con una presión máxima admisible igual o inferior a 30 bar.
28.	EN 1866-3:2013 Extintores de incendio móviles. Parte 3: Requisitos para el montaje, construcción y resistencia a presión de extintores de CO ₂ que cumplen con los requisitos de la norma EN 1866-1.
29.	EN 1983:2013 Válvulas industriales. Válvulas esféricas de acero.
30.	EN 1984:2010 Válvulas industriales. Válvulas de compuerta de acero.
31.	EN ISO 4126-1:2013 Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 1: Válvulas de seguridad (ISO 4126-1:2013) EN ISO 4126-1:2013/A2:2019
32.	EN ISO 4126-2:2019 Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 2: Dispositivos de seguridad con disco de ruptura (ISO 4126-2: 2018).
33.	EN ISO 4126-3:2020 Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 3: Dispositivos de seguridad que combinan válvulas de seguridad y discos de ruptura (ISO 4126-3:2020).

N.º	Referencia de la norma
34.	EN ISO 4126-4:2013 Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 4: Válvulas de seguridad pilotadas (ISO 4126-4:2013).
35.	EN ISO 4126-5:2013 Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 5: Dispositivos de seguridad de descarga controlados frente a las sobrepresiones (CSPRS) (ISO 4126-5:2013).
36.	EN ISO 4126-7:2013 Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 7: Datos comunes (ISO 4126-7:2013).
37.	EN ISO 9606-1:2017 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aceros (ISO 9606-1:2012 incluido Cor 1:2012 y Cor 2:2013).
38.	EN ISO 9606-2:2004 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 2: Aluminio y aleaciones de aluminio (ISO 9606-2:2004).
39.	EN ISO 9606-3:1999 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 3: Cobre y aleaciones de cobre (ISO 9606-3:1999).
40.	EN ISO 9606-4:1999 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 4: Níquel y aleaciones de níquel (ISO 9606-4:1999).
41.	EN ISO 9606-5:2000 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 5: Titanio y aleaciones de titanio, circonio y aleaciones de circonio (ISO 9606-5:2000).
42.	EN ISO 9712:2022 Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos (ISO 9712:2021).
43.	EN 10028-1:2017 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 1: Prescripciones generales.
44.	EN 10028-2:2017 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 2: Aceros no aleados y aleados con propiedades especificadas a altas temperaturas.
45.	EN 10028-3:2017 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 3: Aceros soldables de grano fino en condición de normalizado.
46.	EN 10028-4:2017 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 4: Aceros aleados al níquel con propiedades especificadas a bajas temperaturas.
47.	EN 10028-5:2017 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 5: Aceros soldables de grano fino, laminados termomecánicamente.
48.	EN 10028-6:2017 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 6: Aceros soldables de grano fino, templados y revenidos.
49.	EN 10028-7:2016 Productos planos de acero para aplicaciones a presión. Parte 7: Aceros inoxidables.
50.	EN 10204:2004 Productos metálicos. Tipos de documentos de inspección.
51.	EN 10213:2007+A1:2016 Aceros moldeados para usos a presión.

N.º	Referencia de la norma
52.	EN 10216-1:2013 Tubos de acero sin soldadura para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 1: Tubos de acero no aleado con características especificadas a temperatura ambiente.
53.	EN 10216-2:2013 Tubos de acero sin soldadura para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 2: Tubos de acero no aleado y aleado con características especificadas a temperatura elevada.
54.	EN 10216-3:2013 Tubos de acero sin soldadura para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 3: Tubos de acero aleado de grano fino.
55.	EN 10216-4:2013 Tubos de acero sin soldadura para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 4: Tubos de acero aleado y no aleado con características especificadas a baja temperatura.
56.	EN 10216-5:2021 Tubos de acero sin soldadura para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 5: Tubos de acero inoxidable.
57.	EN 10217-1:2019 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 1: Tubos de acero no aleado soldados eléctricamente y soldados por arco sumergido con características especificadas a temperatura ambiente.
58.	EN 10217-2:2019 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 2: Tubos soldados eléctricamente de acero aleado y no aleado con características especificadas a temperatura elevada.
59.	EN 10217-3:2019 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 3: Tubos de acero aleado de grano fino soldados eléctricamente y soldados por arco sumergido con características especificadas a temperaturas ambiente, elevada y baja.
60.	EN 10217-4:2019 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 4: Tubos soldados eléctricamente de acero no aleado con características especificadas a baja temperatura.
61.	EN 10217-5:2019 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 5: Tubos soldados por arco sumergido de acero aleado y no aleado con características especificadas a temperatura elevada.
62.	EN 10217-6:2019 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 6: Tubos soldados por arco sumergido de acero no aleado con características especificadas a baja temperatura.
63.	EN 10217-7:2021 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 7: Tubos de acero inoxidable.
64.	EN 10222-1:2017 Piezas de acero forjadas para aparatos a presión. Parte 1: Requisitos generales para piezas de forja libre.
65.	EN 10222-2:2017+A1:2021 Piezas de acero forjadas para aparatos a presión. Parte 2: Aceros ferríticos y martensíticos con características especificadas a temperatura elevada.
66.	EN 10222-3:2017 Piezas de acero forjadas para aparatos a presión. Parte 3: Aceros aleados al níquel con propiedades especificadas a baja temperatura.
67.	EN 10222-4:2017+A1:2021 Piezas de acero forjadas para aparatos a presión. Parte 4: Aceros soldables de grano fino de alto límite elástico.

N.º	Referencia de la norma
68.	EN 10222-5:2017 Piezas de acero forjadas para aparatos a presión. Parte 5: Aceros inoxidables martensíticos, austeníticos y austeno-ferríticos.
69.	EN 10253-2:2021 Accesorios para tuberías soldados a tope. Parte 2: Aceros no aleados y aceros aleados ferríticos con control específico.
70.	EN 10253-4:2008 Accesorios para tuberías soldados a tope. Parte 4: Aceros inoxidables forjados austeníticos y austeno-ferríticos con requisitos específicos de inspección. EN 10253-4:2008/AC:2009
71.	EN 10269:2013 Aceros y aleaciones de níquel para elementos de fijación para aplicaciones a baja y/o elevada temperatura.
72.	EN 10272:2016 Barras de acero inoxidable para aplicaciones a presión.
73.	EN 10273:2016 Barras laminadas en caliente de acero soldable para aparatos a presión, con características especificadas a temperaturas elevadas.
74.	EN 10305-4:2016 Tubos de acero para aplicaciones de precisión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 4: Tubos sin soldadura estirados en frío para circuitos hidráulicos y neumáticos.
75.	EN 10305-6:2016 Tubos de acero para aplicaciones de precisión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 6: Tubos soldados estirados en frío para circuitos hidráulicos y neumáticos.
76.	EN ISO 10931:2005 Sistemas de canalización en materiales plásticos para aplicaciones industriales. Polifluoruro de vinilideno (PVDF). Especificaciones para los componentes y el sistema (ISO 10931:2005). EN ISO 10931:2005/A1:2015
77.	EN 12178:2016 Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Dispositivos indicadores de nivel de líquido. Requisitos, ensayos y marcado.
78.	EN 12263:1998 Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Dispositivos interruptores de seguridad para limitar la presión. Requisitos y ensayos.
79.	EN 12261:2024 Contadores de gas. Contadores de gas de turbina.
80.	EN 12266-1:2012 Válvulas industriales. Ensayo de válvulas metálicas. Parte 1: Ensayos de presión, procedimientos de ensayo y criterios de aceptación. Requisitos obligatorios.
81.	EN 12288:2010 Válvulas industriales. Válvulas de compuerta de aleación de cobre.
82.	EN 12392:2016 Aluminio y aleaciones de aluminio. Productos forjados y moldeados. Requisitos especiales para productos destinados a la fabricación de equipos a presión.
83.	EN 12420:2014 Cobre y aleaciones de cobre. Piezas forjadas.
84.	EN 12434:2000 Recipientes criogénicos. Mangueras flexibles criogénicas. EN 12434:2000/AC:2001

N.º	Referencia de la norma
85.	EN 12451:2012 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos, sin soldadura para intercambiadores de calor.
86.	EN 12452:2012 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos sin soldadura, laminados y aleteados para intercambiadores de calor.
87.	EN 12516-1:2014+A1:2018 Válvulas industriales. Resistencia mecánica de la envolvente. Parte 1: Método de tabulación para las envolventes de válvulas de acero.
88.	EN 12516-2:2014+A1:2021 Válvulas industriales. Resistencia mecánica de la envolvente. Parte 2: Método de cálculo para las envolventes de válvulas de acero.
89.	EN 12516-3:2002 Válvulas industriales. Resistencia mecánica de la envolvente. Parte 3: Método experimental. EN 12516-3:2002/AC:2003
90.	EN 12516-4:2014+A1:2018 Válvulas industriales. Resistencia mecánica de la envolvente. Parte 4: Método de cálculo para envolventes de materiales metálicos distintos del acero.
91.	EN 12542:2020 Equipos y accesorios para GLP. Depósitos a presión cilíndricos estáticos en acero soldado fabricados en serie para el almacenaje de gas licuado de petróleo (GLP) de volumen inferior o igual a 13 m ³ . Diseño y fabricación.
92.	EN 12735-1:2020 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos, sin soldadura, para aire acondicionado y refrigeración. Parte 1: Tubos para canalizaciones.
93.	EN 12735-2:2016 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos, sin soldadura, para aire acondicionado y refrigeración. Parte 2: Tubos para equipos.
94.	EN 12778:2002 Artículos para cocción. Ollas a presión para uso doméstico. EN 12778:2002/A1:2005 EN 12778:2002/AC:2003
95.	EN 12952-1:2015 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 1: Generalidades.
96.	EN 12952-2:2021 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 2: Materiales para las partes de la caldera sometidas a presión y accesorios.
97.	EN 12952-3:2022 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 3: Diseño y cálculo de las partes a presión de la caldera.
98.	EN 12952-5:2021 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 5: Fabricación y construcción de las partes a presión de las calderas.
99.	EN 12952-6:2021 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 6: Inspección durante la construcción; documentación y marcado de las partes sometidas a presión de la caldera.
100.	EN 12952-7:2012 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 7: Requisitos para los equipos de la caldera.

N.º	Referencia de la norma
101.	EN 12952-8:2022 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 8: Requisitos para los sistemas de combustión para combustibles líquidos y gaseosos de la caldera.
102.	EN 12952-9:2022 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 9: Requisitos para los sistemas de combustión para combustibles sólidos pulverizados de la caldera.
103.	EN 12952-10:2021 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 10: Requisitos para la protección contra la presión excesiva.
104.	EN 12952-11:2007 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 11: Requisitos para los dispositivos de limitación de la caldera y sus accesorios.
105.	EN 12952-14:2004 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 14: Requisitos para los sistemas de desnitrificación (DENOX) de los humos utilizando amoníaco licuado presurizado y disolución acuosa de amoníaco.
106.	EN 12952-16:2022 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 16: Requisitos para los sistemas de combustión en lecho fluidizado y con parrilla para combustibles sólidos de la caldera.
107.	EN 12952-18:2012 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 18: Instrucciones de funcionamiento.
108.	EN 12953-1:2012 Calderas pirotubulares. Parte 1: Generalidades.
109.	EN 12953-2:2012 Calderas pirotubulares. Parte 2: Materiales para las partes a presión de las calderas y accesorios.
110.	EN 12953-3:2016 Calderas pirotubulares. Parte 3: Diseño y cálculo de las partes a presión.
111.	EN 12953-4:2018 Calderas pirotubulares. Parte 4: Ejecución y construcción de las partes a presión de la caldera.
112.	EN 12953-5:2020 Calderas pirotubulares. Parte 5: Inspección durante la construcción, documentación y marcado de las partes a presión de la caldera.
113.	EN 12953-6:2011 Calderas pirotubulares. Parte 6: Requisitos para el equipo de la caldera.
114.	EN 12953-7:2002 Calderas pirotubulares. Parte 7: Requisitos para los sistemas de combustión de combustibles líquidos y gaseosos para la caldera.
115.	EN 12953-8:2001 Calderas pirotubulares. Parte 8: Requisitos de protección contra la presión excesiva. EN 12953-8:2001/AC:2002
116.	EN 12953-9:2007 Calderas pirotubulares. Parte 9: Requisitos para los dispositivos de limitación de la caldera y sus accesorios.
117.	EN 12953-12:2003 Calderas pirotubulares. Parte 12: Requisitos para los equipos de combustión de parrilla para combustibles sólidos en la caldera.
118.	EN 12953-13:2012 Calderas pirotubulares. Parte 13: Instrucciones de uso.

N.º	Referencia de la norma
119.	EN 13121-1:2021 Tanques y depósitos aéreos de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV). Parte 1: Materias primas. Condiciones de especificación y criterios de aceptación.
120.	EN 13121-2:2003 Tanques y depósitos aéreos de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV). Parte 2: Materiales compuestos. Resistencia química.
121.	EN 13121-3:2016 Tanques y depósitos aéreos de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV). Parte 3: Diseño y fabricación.
122.	EN 13134:2000 Soldeo fuerte. Cualificación del procedimiento de soldeo fuerte.
123.	EN 13136:2013+A1:2018 Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Dispositivos de alivio de presión y sus tuberías de conexión. Métodos de cálculo.
124.	EN 13175:2019+A1:2020 Equipos y accesorios para GLP. Especificaciones y ensayos de las válvulas y accesorios para recipientes a presión para gases licuados de petróleo (GLP).
125.	EN 13348:2016 Cobre y aleaciones de cobre. Tubos redondos de cobre, sin soldadura, para gases medicinales o vacío.
126.	EN 13371:2001 Recipientes criogénicos. Acoplamientos para utilización criogénica.
127.	EN 13397:2001 Válvulas industriales. Válvulas metálicas de membrana.
128.	EN 13445-1:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 1: Generalidades.
129.	EN 13445-2:2021+A1:2023 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 2: Materiales.
130.	EN 13445-3:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 3: Diseño.
131.	EN 13445-4:2021+A1:2023 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 4: Fabricación.
132.	EN 13445-5:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 5: Inspección y control.
133.	EN 13445-6:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 6: Requisitos adicionales para el diseño y la fabricación de recipientes a presión y piezas sometidas a presión fabricados en fundición de grafito esférico.
134.	EN 13445-8:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 8: Requisitos adicionales para recipientes a presión de aluminio y aleaciones de aluminio.
135.	EN 13445-10:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 10: Requisitos adicionales para los recipientes a presión de níquel y aleaciones de níquel.
136.	EN 13458-1:2002 Recipientes criogénicos. Recipientes estáticos aislados al vacío. Parte 1: Requisitos fundamentales.

N.º	Referencia de la norma
137.	EN 13458-2:2002 Recipientes criogénicos. Recipientes estáticos aislados al vacío. Parte 2: Diseño, fabricación, inspección y ensayos. EN 13458-2:2002/AC:2006
138.	EN 13480-1:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 1: Generalidades. EN 13480-1:2017/A1:2019
139.	EN 13480-2:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 2: Materiales. EN 13480-2:2017/A3:2018 EN 13480-2:2017/A1:2018 EN 13480-2:2017/A2:2018 EN 13480-2:2017/A7:2020 EN 13480-2:2017/A8:2021
140.	EN 13480-3:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 3: Diseño y cálculo. EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A4:2021 EN 13480-3:2017/A5:2022
141.	EN 13480-4:2012 Tuberías metálicas industriales. Parte 4: Fabricación e instalación. EN 13480-4:2012/A1:2013 EN 13480-4:2012/A2:2015
142.	EN 13480-5:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 5: Inspección y ensayos. EN 13480-5:2017/A1:2019 EN 13480-5:2017/A2:2021
143.	EN 13480-6:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 6: Requisitos adicionales para tuberías enterradas. EN 13480-6:2017/A1:2019
144.	EN 13480-8:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 8: Requisitos adicionales para tuberías de aluminio y de aleaciones de aluminio.
145.	EN 13547:2013 Válvulas industriales. Válvulas esféricas de aleación de cobre.
146.	EN ISO 13585:2012 Soldeo fuerte. Ensayo de cualificación de soldadores y operadores soldadores de soldeo fuerte (ISO 13585:2012).
147.	EN 13648-1:2008 Recipientes criogénicos. Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 1: Válvulas de seguridad para el servicio criogénico.
148.	EN 13648-2:2002 Recipientes criogénicos. Dispositivos de seguridad para la protección contra la presión excesiva. Parte 2: Dispositivos de seguridad con discos de ruptura para el servicio criogénico.
149.	EN 13709:2010 Válvulas industriales. Válvulas de globo y válvulas de globo de retención y regulación de acero.

N.º	Referencia de la norma
150.	EN 13789:2010 Válvulas industriales. Válvulas de globo de fundición.
151.	EN 13799:2022 Equipos y accesorios para GLP. Indicadores de nivel para recipientes a presión de gases licuados del petróleo (GLP).
152.	EN 13831:2007 Vasos de expansión cerrados con diafragma incorporado para su instalación en sistemas de agua.
153.	EN 13835:2012 Fundición. Fundición austenítica.
154.	EN 13923:2005 Recipientes a presión de filamentos tejidos de PRF. Materiales, diseño, cálculo, fabricación y ensayos.
155.	EN 14129:2014 Equipos y accesorios para GLP. Válvulas de alivio de presión para recipientes a presión de GLP.
156.	EN 14197-1:2003 Recipientes criogénicos. Recipientes estáticos no aislados al vacío. Parte 1: Requisitos fundamentales.
157.	EN 14197-2:2003 Recipientes criogénicos. Recipientes estáticos no aislados al vacío. Parte 2: Diseño, fabricación, inspección y ensayo. EN 14197-2:2003/A1:2006 EN 14197-2:2003/AC:2006
158.	EN 14197-3:2004 Recipientes criogénicos. Recipientes estáticos no aislados al vacío. Parte 3: Requisitos de funcionamiento. EN 14197-3:2004/A1:2005 EN 14197-3:2004/AC:2004
159.	EN 14222:2021 Calderas de vapor de acero inoxidable.
160.	EN 14276-1:2020 Equipos a presión para sistemas de refrigeración y bombas de calor. Parte 1: Recipientes. Requisitos generales.
161.	EN 14276-2:2020 Equipos a presión para sistemas de refrigeración y bombas de calor. Parte 2: Redes de tuberías. Requisitos generales.
162.	EN 14359:2006+A1:2010 Acumuladores hidroneumáticos para transmisiones hidráulicas.
163.	EN 14382:2005+A1:2009 Dispositivos de seguridad para estaciones e instalaciones de regulación de presión de gas. Dispositivos de seguridad de corte de gas para presiones de entrada inferiores o iguales a 100 bar. EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009
164.	EN 14394:2005+A1:2008 Calderas de calefacción. Calderas con quemadores de tiro forzado. Potencia térmica nominal inferior o igual a 10 MW y temperatura máxima de funcionamiento de 110 °C.
165.	EN 14570:2014 Equipos y accesorios para GLP. Equipamiento de recipientes de GLP aéreos y enterrados.

N.º	Referencia de la norma
166.	EN 14585-1:2006 Tuberías metálicas flexibles presurizadas corrugadas. Parte 1: Requisitos.
167.	EN 14917:2021 Compensadores de dilatación con fuelles metálicos para aplicaciones a presión.
168.	EN 15001-1:2023 Sistemas de suministro de gas natural. Tuberías de la instalación de gas alimentadas a una presión de operación superior a 0,5 bar para instalaciones industriales y superior a 5 bar para instalaciones industriales y no industriales. Parte 1: Requisitos funcionales detallados para el diseño, materiales, construcción, inspección y prueba.
169.	EN ISO 15493:2003 Sistemas de canalización en materiales plásticos para aplicación industrial. Acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS), poli(cloruro de vinilo) no plastificado (PVC-U) y poli(cloruro de vinilo) clorado (PVC-C). Especificaciones para componentes y para el sistema. Series métricas (ISO 15493:2003). EN ISO 15493:2003/A1:2017
170.	EN ISO 15494:2018 Sistemas de canalización en materiales plásticos para aplicaciones industriales. Polibuteno (PB), polietileno (PE), polietileno de elevada resistencia a la temperatura (PE-RT), polietileno reticulado (PE-X), polipropileno (PP). Series métricas para las especificaciones de los componentes y el sistema (ISO 15494:2015).
171.	EN ISO 15613:2004 Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para materiales metálicos. Cualificación mediante ensayos de soldeo anteriores a la producción (ISO 15613:2004).
172.	EN ISO 15614-1:2004 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco y con gas de aceros y soldero por arco de níquel y sus aleaciones (ISO 15614-1:2004). EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 EN ISO 15614-1:2004/A2:2012
173.	EN ISO 15614-2:2005 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 2: Soldero por arco del aluminio y sus aleaciones (ISO 15614-2:2005). EN ISO 15614-2:2005/AC:2009
174.	EN ISO 15614-4:2005 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 4: Soldero de acabado de fundiciones de aluminio (ISO 15614-4:2005). EN ISO 15614-4:2005/AC:2007
175.	EN ISO 15614-5:2004 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo del procedimiento de soldeo. Parte 5: Soldero por arco del titanio, circonio y sus aleaciones (ISO 15614-5:2004).
176.	EN ISO 15614-6:2006 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 6: Soldero por arco y por gas del cobre y sus aleaciones (ISO 15614-6:2006).
177.	EN ISO 15614-7:2007 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7: Soldero de recargue (ISO 15614-7:2007).

N.º	Referencia de la norma
178.	EN ISO 15614-8:2016 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 8: Soldeo de tubos en placas tubulares (ISO 15614-8:2016).
179.	EN ISO 15614-11:2002 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 11: Soldeo por láser y haz de electrones (ISO 15614-11:2002).
180.	EN ISO 15620:2019 Soldeo. Soldeo por fricción de materiales metálicos (ISO 15620:2019).
181.	EN 15776:2022 Recipientes a presión no sometidos a llama. Requisitos para el diseño y la fabricación de recipientes a presión y de las partes a presión en hierro fundido con un alargamiento después de la rotura inferior o igual al 15 %.
182.	EN ISO 16135:2006 Válvulas industriales. Válvulas esféricas de materiales termoplásticos (ISO 16135:2006). EN ISO 16135:2006/A1:2019
183.	EN ISO 16136:2006 Válvulas industriales. Válvulas de mariposa de materiales termoplásticos (ISO 16136:2006). EN ISO 16136:2006/A1:2019
184.	EN ISO 16137:2006 Válvulas industriales. Válvulas antirretorno de materiales termoplásticos (ISO 16137:2006). EN ISO 16137:2006/A1:2019
185.	EN ISO 16138:2006 Válvulas industriales. Válvulas de diafragma de materiales termoplásticos (ISO 16138:2006). EN ISO 16138:2006/A1:2019
186.	EN ISO 16139:2006 Válvulas industriales. Válvulas de compuerta de materiales termoplásticos (ISO 16139:2006). EN ISO 16139:2006/A1:2019
187.	EN 16668:2016+A1:2018 Válvulas industriales. Requisitos y ensayos para válvulas metálicas como accesorios a presión.
188.	EN 16767:2020 Válvulas industriales. Válvulas antirretorno metálicas.
189.	EN 17278:2021 Vehículos a gas natural. Aparatos de repostaje de combustible para vehículos.
190.	EN ISO 21009-2:2015 Recipientes criogénicos. Recipientes estáticos aislados al vacío. Parte 2: Requisitos de funcionamiento (ISO 21009-2:2015).
191.	EN ISO 21013-3:2016 Recipientes criogénicos. Dispositivos de alivio de presión para el servicio criogénico. Parte 3: Determinación del tamaño y de la capacidad (ISO 21013-3:2016).
192.	EN ISO 21028-1:2016 Recipientes criogénicos. Requisitos de tenacidad para los materiales a temperatura criogénica. Parte 1: Temperaturas inferiores a – 80 °C (ISO 21028-1:2016).

N.º	Referencia de la norma
193.	EN ISO 21028-2:2018 Recipientes criogénicos. Requisitos de tenacidad para los materiales a temperatura criogénica. Parte 2: Temperaturas comprendidas entre – 80 °C y – 20 °C (ISO 21028-2:2018).
194.	EN ISO 21787:2006 Válvulas industriales. Válvulas de globo de materiales termoplásticos (ISO 21787:2006). EN ISO 21787:2006/A1:2019
195.	EN ISO 21922:2021 Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Válvulas. Requisitos, ensayos y marcado (ISO 21922:2021).

ANEXO II

N.º	Referencia de la norma	Fecha de retirada
1.	EN 19:2016 Válvulas industriales. Marcado de válvulas metálicas.	31.7.2026
2.	EN 12952-3:2011 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 3: Diseño y cálculo de las partes a presión de la caldera.	31.7.2026
3.	EN 12952-8:2002 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 8: Requisitos para los sistemas de combustión de los combustibles líquidos y gaseosos de la caldera.	31.7.2026
4.	EN 12952-9:2002 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 9: Requisitos para los sistemas de combustión de los combustibles sólidos pulverizados para la caldera.	31.7.2026
5.	EN 12952-16:2002 Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares. Parte 16: Requisitos para los sistemas de combustión en lecho fluidizado y la parrilla para combustibles sólidos de la caldera.	31.7.2026
6.	EN 15001-1:2009 Sistemas de suministro de gas natural. Tuberías de la instalación de gas alimentadas a una presión de operación superior a 0,5 bar para instalaciones industriales y superior a 5 bar para instalaciones industriales y no industriales. Parte 1: Requisitos funcionales de detalle para el diseño, materiales, construcción, inspección y prueba.	31.7.2026
7.	EN 15776:2011+A1:2015 Recipientes a presión no sometidos a llama. Requisitos para el diseño y la fabricación de recipientes a presión y de las partes a presión de hierro fundido con un alargamiento después de la rotura inferior o igual al 15 %.	31.7.2026

ANEXO III

N.º	Referencia de la norma	Fecha de retirada
1.	EN 13445-2:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 2: Materiales.	31.7.2026
2.	EN 13445-4:2021 Recipientes a presión no sometidos a llama. Parte 4: Fabricación.	31.7.2026
3.	EN 13480-3:2017 Tuberías metálicas industriales. Parte 3: Diseño y cálculo. EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A4:2021	31.7.2026